

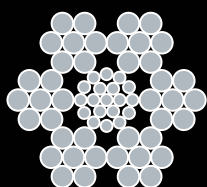


Funi Speciali Calibrate per taglio marmi e graniti

Special Calibrated Ropes for marble and stone cutting

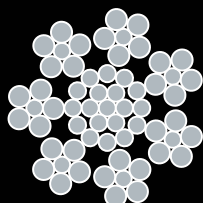
MONTAGGIO TRADIZIONALE A MOLLE
TRADITIONAL MARBLE CUTTING IN QUARRY

**TM61
CLASSIC**



Fune zincata
Galvanized rope

**TM61
SEVEN**



Fune zincata a sette trefoli
Galvanized rope
with seven strands

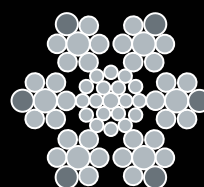
TM61 DRY CUT



Fune con anima in fibra
Vectran® per taglio a secco
Rope with Vectran® fiber
core for dry cut applications

MACCHINE STAZIONARIE / MONOFILO
STATIONARY / SINGLE WIRE MACHINES

**TM61 EXTRA GRIP
DRY CLEAN®**



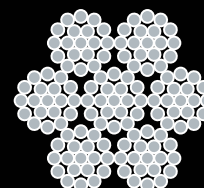
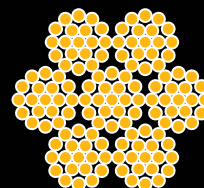
Fune speciale zincata
Special galvanized rope

TM133 BRASS PLATED



Fune ottonata con anima
in fibra Vectran®
Brass coated ropes with
Vectran® fiber core

TM133 BRASS PLATED TM133 GALVANIZED

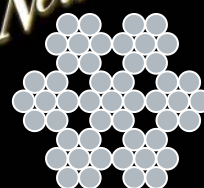


Funi per impieghi speciali - Wire ropes for special applications

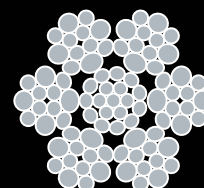
MACCHINE MULTIFILO
MULTIWIRE SAW MACHINES

TM49

New



**TM90
DRY CLEAN®**



Funi zincate per plastificazione
Galvanized ropes applied mainly for plastic injection
in the manufacturing of diamond wire saw

Scegli solo l'originale
Choose only the original

Crystalflex®

METAL ROPE WITH FIBERS OF LIQUID-CRYSTAL POLYMER
EUROPEAN PATENT APPLICATION EP2067893

Funi con anima Vectran® - Ropes with Vectran® fiber core



FUNI TM61 TM61 ROPES

Dal 1985, anno di inizio produzione del **TM61 CLASSIC** con nastrino "Trefolo Rosso" all'interno che ne garantisce da sempre l'autenticità, sono trascorsi oltre vent'anni durante i quali abbiamo sviluppato uno specifico know-how nel settore delle funi destinate al taglio dei materiali lapidei. Sono frutto di ricerca e sperimentazione continua resa possibile anche grazie anche alla preziosa collaborazione dei nostri Clienti.

Oggi possiamo quindi affermare di avere disponibile la più vasta gamma di funi per il settore lapideo in grado di soddisfare le diverse applicazioni richieste dal mercato.

Tra queste riveste particolare rilevanza la nuova fune **TM 61 SEVEN**. È prodotta con formazione a 7 trefoli esterni che permettono di ridurre al minimo le vibrazioni e l'usura della fune stessa.

TM61 CLASSIC: principali caratteristiche

- Diametro della fune calibrato.
- Contrassegno di identificazione interno.
- Inerzia e stabilizzazione della fune.
- Preformazione.

TM61 SEVEN: principali caratteristiche

- Rotondità della fune.
- Ottima distribuzione della pressione.
- Ottimo grip all'interno delle perline.
- Flessibilità.

Since 1985, year of the first production of **TM61 CLASSIC** with inside strap "Trefolo Rosso" which grant the authenticity, we spent our energy developing a proper know-how in the market of wire ropes for stone cutting. These results come from continuous researching and experimentation made possible also due to the cooperation with our Customers.

Today we can say to have available the widest range of ropes for stone cutting able to satisfy the different applications required by the market.

Among those ropes the new **TM61 SEVEN** plays a leading role. It is produced with a construction with 7 outer strands that minimize the vibration and reduce the wear of the rope itself.

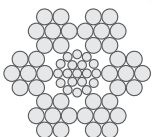
TM61 CLASSIC: main characteristics

- Uniform external diameter along the entire length of the rope.
- Internal identification coding.
- Ropes stable and stabilized.
- Preforming.

TM61 SEVEN: main characteristics

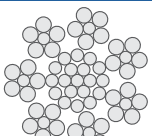
- Roundness of the section.
- Excellent pressure distribution.
- Excellent grip inside the beads.
- Flexibility.

MONTAGGIO TRADIZIONALE A MOLLE TRADITIONAL CUTTING IN QUARRY

Formazione Construction	Ø Fune Ø Rope mm	Peso fune per 100 m Weight of rope per 100 m kg	Forza di rottura minima Min breaking force daN kgf	
Montaggio tradizionale a molle Acciaio zincato			Traditional cutting in quarry spring wire Galvanised steel	
TM61 CLASSIC 61 fili / wires Cod. 75.663	4.9	9.0	1800	1835
				

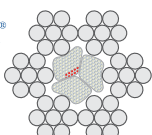
Macchinari: macchina monofilo da cava - Materiali: marmo, granito, pietre

Machineries: single wire saw for quarry - Materials: marble, granite, stones

Montaggio tradizionale a molle Acciaio zincato			Traditional cutting in quarry spring wire Galvanised steel	
TM61 SEVEN 61 fili / wires Cod. 75.596	4.9	9.0	1800	1835
				

Macchinari: macchina monofilo da cava - Materiali: marmo, granito, pietre

Machineries: single wire saw for quarry - Materials: marble, granite, stones

Taglio a secco con filo diamantato montaggio a molle Acciaio zincato			Dry cut with spring wire diamond saws Galvanised steel	
TM61 Crystalflex® DRY CUT 42 fili / wires Cod. 75.599	3.5 4.9	4.2 8.3	970 1800	989 1835
				

Macchinari: macchina monofilo da cava - Materiali: marmo, granito, pietre

Machineries: single wire saw for quarry - Materials: marble, granite, stones



Crystalflex®

**Metal rope with fibers of liquid-crystal polymer
European Patent Application EP2067893**

Nuovo concetto nella produzione delle funi per taglio materiali lapidei: costruzione dell'anima della fune con **Fibra Vectran®** (fibra sintetica in poliestere poliarilato) già impiegata in applicazioni aeronautiche e militari (la NASA ha prodotto gli airbag per lo sbarco su Marte utilizzando la stessa fibra).

Principali caratteristiche delle funi Crystalflex®

- Eccellente resistenza alla fatica superiore del 40% rispetto funi tradizionali.
- Elevata forza di rottura (comparabile alle funi in anima metallica "IWRC").
- Resistenza alle alte temperature.
- L'anima in fibra fornisce un perfetto supporto per i trefoli esterni della fune consentendo di mantenere alla fune stessa una perfetta geometria anche se sottoposta a pesanti cicli di lavoro (bassa riduzione di diametro).
- Superiore resistenza alla corrosione anche in determinate condizioni ambientali.
- Importante riduzione della frizione tra trefoli esterni metallici e anima in fibra.

Vectran® fiber conveys to the rope an extraordinary characteristic of stability useful in case steel wire rope is submitted to transversal pressures, torsions due to wide lateral fleet angle on sheaves and winches, shocks. For all applications relating to diamond saw.

- Excellent fatigue resistance higher than 40% respect traditional ropes.
- High Breaking Force (comparable to steel core rope "IWR").
- Resistance to high temperature.
- Rope core provides excellent support to the outer strands maintaining perfect rope shape under heavy working cycles (low diameter reduction).
- Low internal corrosion in case of use in aggressive environments.
- Significant reduction of friction among outer metallic strands and fiber core.

Formazione Construction	Ø Fune Ø Rope	Peso fune per 100 m Weight of rope per 100 m	Forza di rottura minima Min breaking force	
	mm	kg	daN	kgf

A diagram of a hexagonal lattice of circles. The central region is shaded red and contains a small cluster of white circles. The surrounding lattice is composed of white circles.

2200

Application: plastic injection - **Machineries:** single wire saw machine (quarry or stationary)
Materials: marble, granite, stones - **Note:** Rope with high breaking force



CONSIGLI PER UNA MIGLIOR RESA
RECOMMENDATIONS FOR IMPROVED PERFORMANCE

Per garantire una migliore resa delle nostre funi raccomandiamo quanto segue:

- La trazione massima a cui sottoporre l'anello di taglio non deve superare 1/6 della forza di rottura fune.
- Prestare la massima attenzione al sistema di raffreddamento dell'anello in fase di lavoro.

An improved performance of the ropes is granted by following our advices:

- Maximum traction to which the cutting ring is subjected must not exceed 1/6 of the Minimun Breaking Force of the rope.
- Pay utmost attention to the ring cooling system during operations.

TM 133 BRASS PLATED (OTTONATA)
TM 133 BRASS PLATED

La fune TM 133 BRASS PLATED (ottonata) è stata sviluppata grazie all'esperienza maturata nella produzione dei cavetti denominati "steel cord" utilizzati nell'industria dei pneumatici.

TM 133 CRYSTALFLEX® BRASS PLATED è una fune costituita da un'anima Vectran® e 114 fili metallici ottonati, destinata alla produzione di fili diamantati rivestiti in gomma (soggetti al processo di vulcanizzazione) impiegati, oltre che nel taglio dei blocchi lapidei, anche in applicazioni di ingegneria civile come demolizioni controllate o ristrutturazioni strutturali.

La fune TM 133 CRYSTALFLEX® BRASS PLATED grazie all'anima in fibra Vectran® possiede migliori caratteristiche di flessibilità e una migliore resistenza alle piegature e a carichi pulsanti.

TM 133 BRASS PLATED wire rope has been developed by using our experience acquired in the manufacturing of steel cords for tyre industry.

TM133 CRYSTALFLEX® BRASS PLATED is a steel wire rope with Vectran® core and 114 steel brass plated wires in six outer strands. The applications of brass plated ropes for manufacturing rubberized diamond wires are stone blocks cutting and also civil engineering application as controlled demolitions or structural restorations.

TM133 CRYSTALFLEX® BRASS PLATED guarantees the same breaking load of traditional rope with steel core with the plus of flexibility and better resistance to bending and stresses due to properties of composite Vectran® fiber.

FUNI PER APPLICAZIONI SPECIALI, PLASTIFICAZIONE/VULCANIZZAZIONE
WIRE ROPES FOR SPECIAL USAGES, PLASTIC AND RUBBER COATING

Table with 4 columns: Formazione Construction, Ø Fune Ø Rope mm, Peso fune per 100 m Weight of rope per 100 m kg, and Forza di rottura minima Min breaking force daN/kgf.

Funi per applicazioni speciali, vulcanizzazione
Funi ottonate

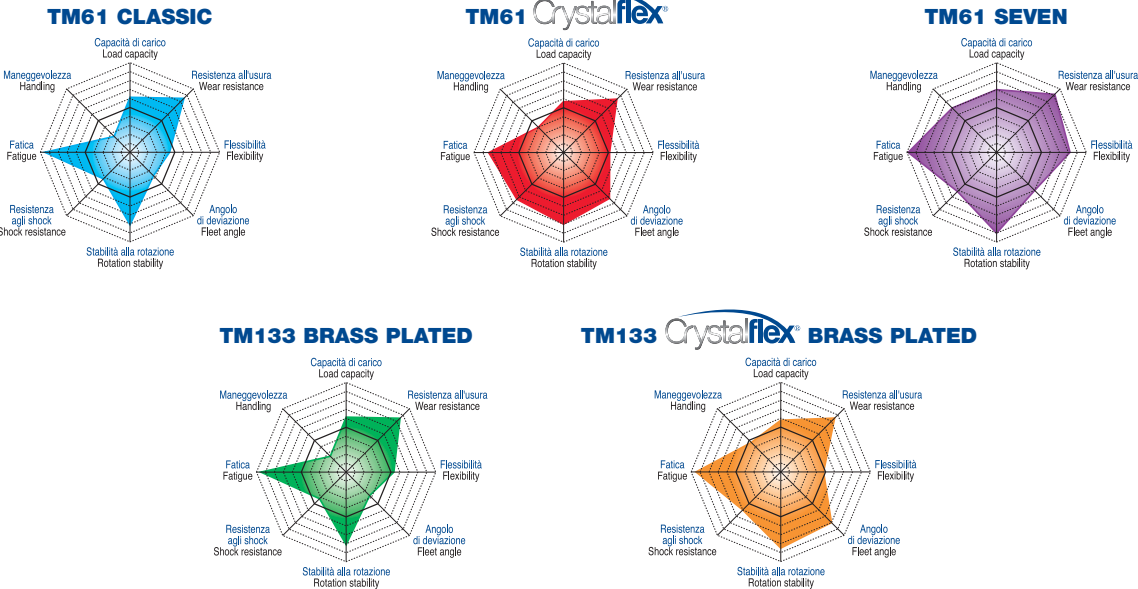
Wire ropes for special applications, rubber coating
Brass coated ropes

Table with 5 columns: Product Name (TM133 BRASS PLATED, TM133 Crystalflex® BRASS PLATED), Diagram, Ø Fune (4.9), Peso fune (9.2, 8.1), and Forza di rottura minima (2160, 2110, 2200, 2150).

Applicazione: rivestimento in gomma - Macchinari: macchina monofilo (da cava o stazionarie) - Materiali: granito, cemento, pietre.
N.B.: Funi ad elevata forza di rottura

Application: rubber coating - Machineries: single wire saw machine (quarry or stationary) - Materials: granite, concrete, stones.
Note: Ropes with high breaking force

Confronto caratteristiche tecniche tra differenti tipologie di funi TM
Comparison among technical features of different TM calibrated ropes for diamond saws



DRY-CLEAN®: LA NUOVA TECNOLOGIA PER LA PLASTIFICAZIONE
DRY-CLEAN®: THE NEW TECHNOLOGY OF PLASTIC COATING

Teci ha messo a punto un procedimento di produzione atto a realizzare un prodotto idoneo all'ancoraggio di rivestimenti plastici estrusi.

Le funi si presentano con superfici brillanti e perfettamente pulite grazie al processo di pulizia dei singoli fili in fase di produzione asportando le impurità come stereati, olii, ecc.

TM DRY-CLEAN® segue un ciclo di produzione e confezionamento particolare che riteniamo possa soddisfare pienamente le varie esigenze.

TM61 DRY-CLEAN®, studiata per la plastificazione, è la fune nata dalla evoluzione del TM 61 CLASSIC.

TM61 EXTRA GRIP DRY-CLEAN®, è la fune progettata con un filo maggiorato per ogni trefolo esterno, al fine di aumentare la superficie di ancoraggio della plastica migliorandone l'aderenza.

TM90 DRY-CLEAN®, con formazione Warrington è la fune destinata a macchine mono e multifilo. L'impiego delle funi con formazione Warrington negli impianti a fune è diventato sinonimo di lunga durata e garanzia di sicurezza, conferendo elevate performance in presenza di:

- flessibilità
- abrasione
- carichi pulsanti (shock).

Teci has developed a particular manufacturing process for the production of a proper wire rope suitable for the plastic coating injection.

Dry Clean ropes have a bright and perfectly clean surfaces thanks to the cleaning of each single wire in the manufacturing stage that removes all the production scraps like lubricants, oils, etc.

TM DRY-CLEAN® follows a particular cycle of production and packaging that meets the most strictly requirements.

TM61 DRY-CLEAN® is the evolution of TM 61 CLASSIC rope, designed for the plastic coating.

TM61 EXTRA GRIP DRY-CLEAN®, rope designed with a single wire with bigger diameter for each outer strands in order to increase the external surface of the rope and consequently the grip during the plastic injection.

TM90 DRY-CLEAN®, rope with Warrington construction, designed especially for single and multi-wire cutting machineries. TM90 DRY-CLEAN® is the most suitable rope in terms of:

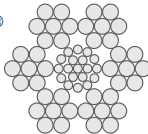
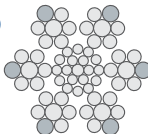
- flexibility
- wear resistance
- shock resistance.

FUNI PER PLASTIFICAZIONE
WIRE ROPES FOR PLASTIC COATING

Formazione Construction	Ø Fune Ø Rope	Peso fune per 100 m Weight of rope per 100 m	Forza di rottura minima Min breaking force	
	mm	kg	daN	kgf

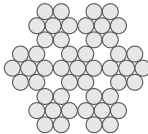
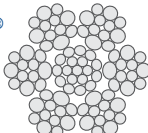
Funi per plastificazione
 Acciaio zincato

Wire ropes for plastic coating
 Galvanised steel

TM61 DRY-CLEAN® 61 fili / wires Cod. 75.594		3.5	4.9	970	989
		3.8	5.7	1080	1100
		4.9	9.0	1800	1835
TM61 EXTRA GRIP DRY-CLEAN® 61 fili / wires Cod. 75.475		3.8	5.7	1080	1100
		4.9	9.0	1800	1835

Macchinari: macchine monofilo (da cava o stazionarie/profilatrici) - **Materiali:** marmo, granito, pietre

Machineries: single wire saw machine (quarry or stationary/profiling) - **Materials:** marble, granite, stones

TM49 49 fili / wires Cod. 75.590		3.2	4.4	785	800
		3.5	4.8	830	846
		3.8	5.1	1080	1100
TM90 DRY-CLEAN® 90 fili / wires Cod. 75.470		3.5	4.7	970	989
		3.8	5.5	1080	1100
		3.9	5.8	1120	1160
		4.5	7.8	1510	1539
		4.9	9.2	1800	1835

Macchinari: macchine multifilo (da cava o stazionarie) - **Materiali:** marmo, granito, pietre

Machineries: multi wire saw machine (quarry or stationary) - **Materials:** marble, granite, stones





**Redaelli Tecna S.p.A.
Teci Division**

Sede / Head offices

20093 Cologno Monzese (Milano, Italy) - Via A. Volta, 16
Tel. +39 02 25307420 - Fax +39 02 25307305
info@teci.it - www.teci.it - www.redaelli.com

Sales Dept.: sales@teci.it
Tel. +39 02 25307303 - Fax +39 02 25307305

Technical Dept.: tecnico@teci.it
Tel. +39 030 2142924 - Fax +39 030 2142920

Milano

20093 Cologno Monzese
Via A. Volta, 16
Tel. 02 25307381
Fax 02 25307385
E-mail: infomilano@teci.it

Brescia

25045 Castegnato
Via Barco, 2/8
(Strada Statale Padana Superiore)
Tel. 030 2142911 r.a.
Fax 030 2142920
E-mail: infobrescia@teci.it

Padova

Tel. 049 9070583
Fax 049 9070574
E-mail: infopadova@teci.it

Bologna

40056 Crespellano
Via 2 Agosto 1980, 4/6
Tel. 051 969141 - 051 969179
Fax 051 6720054
E-mail: infobologna@teci.it

Roma

Tel. 06 4111156
Fax 06 4110526
E-mail: inforoma@teci.it

Messina

98049 Villafranca Tirrena
Via dell'Artigianato Z.I.
Tel. 090 334075 - Fax 090 3379166
E-mail: infomessina@teci.it



Organization with quality
management system according to
UNI EN ISO 9001:2008



Organization with environmental
management system according to
UNI EN ISO 14001:2004

*È nostra facoltà variare o modificare le
caratteristiche delle funi indicate in
questo catalogo, senza alcun preavviso,
in funzione delle necessità operative o
per migliorarne l'efficienza.*

*We reserve the right to modify the
characteristics of the ropes illustrated in
this catalogue, without notice,
depending on operating requirements
and improving efficiency.*